REGIONE PIEMONTE
Città Metropolitana DI TORINO
COMUNE DI MAZZE'

PROGETTO DI REALIZZAZIONE NUOVO PLESSO SCOLASTICO-SCUOLA PRIMARIA

PROGETTO DEFINITIVO
ai sensi del D.Lgs 50/16 e s.m.i.

IL COMMITTENTE | IL PROGETTISTA

Committente: Amministrazione comunale di Mazzè	TAVOLA 06 SCALA 1:50
ARMATURA FONDAZIONI LOTTO A	DATA Luglio 2020

PROGETTISTA INTERNO:A R C H I T E T T O Arturo ANSERMO,
Piazza della Repubblica n. 2 - NOVEZZ (TO) 10050 tel./fax 011-9934941
e-mail: lavoripubblici@comune.mazze.to.it
SUPPORTO AL R.U.P.: A R C H I T E T T O Patrizia BaZRO
Lanzetti Pron n. 1 - CUNEO (TO) 10078 tel./fax 011-9280148 e-mail: patrizia.bazero@tiscali.it
C.F. BZR PRZ 75A55 L219E P.Iva 08008600013

ELENCO MATERIALI

CALCESTRUZZI Classe/rck alla sensi UNI EN 206

CLS MAGRO
Classe di resistenza a compressione C12/15

CLS PER OPERE IN FONDAZIONE E CORDOLI
Cemento tipo IV 42,5 R
Classe di resistenza a compressione C25/30
Dimensione massima dell'aggregato 25mm<Dmax
Classe di consistenza S3
Classe di esposizione XC2

CLS PER solai
Cemento tipo IV 42,5 R
Classe di resistenza a compressione C25/30
Dimensione massima dell'aggregato 25mm<Dmax
Classe di consistenza S3
Classe di esposizione XC

ACCIAI PER C.A.

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE
B450C (Caratteristiche tecniche: Tensione di snervamento 450 N/mm2 Tensione di rottura 540 N/mm2 Allungamento > 7,5% Rottura/Snervamento > 1,15)

MATERIALI PER MURATURE IN MATTONI PIENI E FORATI

MATERIALI PER MURATURE

Malta con prestazioni > M10

PORCHIOTTI BETONE PIEDI STRUTTURALE
resistenza media a compressione in direzione verticale 12 N/mm²

ACCIAI PER CARPENTERIA METALLICA

NORME STRUTTURALI (PILASTRI, ELEMENTI, TIRANTI, ETC.) SONO DEL TIPO S235 (fy=235 N/mm²) FUORI DI ARMATURA CONTINUATIVA
TRAVI IN ACCIAIO
TRAVI IN ACCIAIO SONO DEL TIPO S275 (fy=275 N/mm²)
TRAVI IN ACCIAIO SONO DEL TIPO S355 (fy=355 N/mm²)
PIASTRE PER COLLEGAMENTO SONO DEL TIPO S235 (fy=235 N/mm²) (SALVO DIVERSA INDICAZIONE)
BULLONERIA PER COLLEGAMENTO SONO DEL TIPO 8.8 (fyb=640 N/mm²) (SALVO DIVERSA INDICAZIONE)
SALDATURE SONO DEL TIPO A CORDONE D'ANGOLO
**TUTTE LE SALDATURE DEVONO ESSERE ESEGUITE SECONDO LE SEGUENTI NORME: SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO SONO DA ESEGUIRE SECONDO LE NORME UNI 5732 E UNI 5733 (SALDATURE A PUNTO SONO DA ESEGUIRE SECONDO LE NORME UNI 5734 E UNI 5735 (SALDATURE A TAMPONE SONO DA ESEGUIRE SECONDO LE NORME UNI 5734 E UNI 5736 (SALDATURE A PROFILO SONO DA ESEGUIRE SECONDO LE NORME UNI 5734 E UNI 5737 (SALDATURE A TOPPA SONO DA ESEGUIRE SECONDO LE NORME UNI 5734 E UNI 5738 (SALDATURE A PARTE SONO DA ESEGUIRE SECONDO LE NORME UNI 5734 E UNI 5739 (SALDATURE A PARTE SONO DA ESEGUIRE SECONDO LE NORME UNI 5734 E UNI 5740 (SALDATURE A PARTE SONO DA ESEGUIRE SECONDO LE NORME UNI 5734 E UNI