REGIONE PIEMONTE

Città Metropolitana DI TORINO

COMUNE DI MAZZE'

PROGETTO DI REALIZZAZIONE NUOVO PLESSO SCOLASTICO-SCUOLA PRIMARIA

PROGETTO DEFINITIVO

Ai sensi del D.Lgs 50/16 e s.m.i.

IL COMMITTENTE | IL PROGETTISTA

Committente: Amministrazione comunale di Mazzè	TAVOLA S9 SCALA 1:50
ARMATURA FONDAZIONI LOTTO B	DATA Luglio 2020

PROGETTISTA INTERNO A R C H I T E T T O Arturo ANDREOL
Piazza della Repubblica n. 2 - MAZZE' (TO) 10035 tel./fax 011-9835901
e-mail: lavoripubblici@comune.mazze.to.it

SUPPORTO AL R.U.P. - A R C H I T E T T O Patrizia BAIRO
Località Frera n. 1 - COSSO (TO) 10070 tel./fax 011-9290459 e-mail: patrizia.bairo@incali.it
C.F. BRA PRZ 70A55 L219K P.IVA 08838330010

ELENCO MATERIALI

CALCESTRUZZO (conforme alla norma UNI EN 206)

CLS MAGRO
Classe di resistenza a compressione C12/15

CLS PER OPERE IN FONDAZIONE E CORDOLI
Cemento tipo IV 42,5 R
Classe di resistenza a compressione C25/30
Dimensione massima dell'aggregato Dmax=30mm
Classe di esposizione XC2
Classe di consistenza S4

CLS PER muri
Cemento tipo IV 42,5 R
Classe di resistenza a compressione C25/30
Dimensione massima dell'aggregato Dmax=30mm
Classe di esposizione XC2
Classe di consistenza S4

ACCIAIO PER C.A.

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE
B450C (Acciaio Fe8544k Controllato)
fynom > 450 N/mmq; fnom > 540 N/mmq
1.15 < (ft/fy)k < 1.35; (fyf/fynom)k < 1.25

MATERIALI PER MURATURE IN MATTONI PIENI E POROTON

MATERIALI PER MURATURE

Malta con prestazioni > M10

POROTON SERIE P600 STRUTTURALE
resistenza minima a compressione in direzione verticale 12 N/mm²

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

L'ACCIAIO STRUTTURALE (PROFILATI, LAMIERE, TUBI, ETC.), SARA' DEL TIPO S275 (ex Fe 430) AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE MINIME:
TENSIONE DI ROTTURA A TRAZIONE = > 430 N/mm²
TENSIONE DI SNERVAMENTO = > 275 N/mm²
I BULLONI DEI GIUNTI DOVRANNO SARARE DELLA CLASSE 8.8. (SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO)
I BULLONI PER GLI ANCORAGGI SARANNO DELLA CLASSE 5.6. (SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO)
SERRAGGIO BULLONI SECONDO NORMATIVA.
TUTTE LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE EESGUITE DA SALDATORI QUALIFICATI E DOVRANNO ESSERE CONFORMI ALLE NORME UNI.
SALVO DIVERSA INDICAZIONE TUTTE LE SALDATURE D'ANGOLO SARANNO CONTINUE E LO SPESSORE DELLE SALDATURE DOVRA' ESSERE PARI A 7/10 DELLO SPESSORE MINIMO DELLA PIASTRA DA SALDARE E MAI INFERIORE A 5 mm.
LE SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE SARANNO DI CLASSE I.
DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO LE SALDATURE TRA I DIVERSI ELEMENTI STRUTTURALI SONO PREVISTE A COMPLETA PENETRAZIONE.
I CONNETTORI A PIOLO MUNITI DI TESTA (TIPO PIOLI NELSON) AVRANNO LE SEGUENTI CARATTERISTICHE Fy=355N/mmq, Fu=450N/mmq.

NOTE E PRESCRIZIONI GENERALI

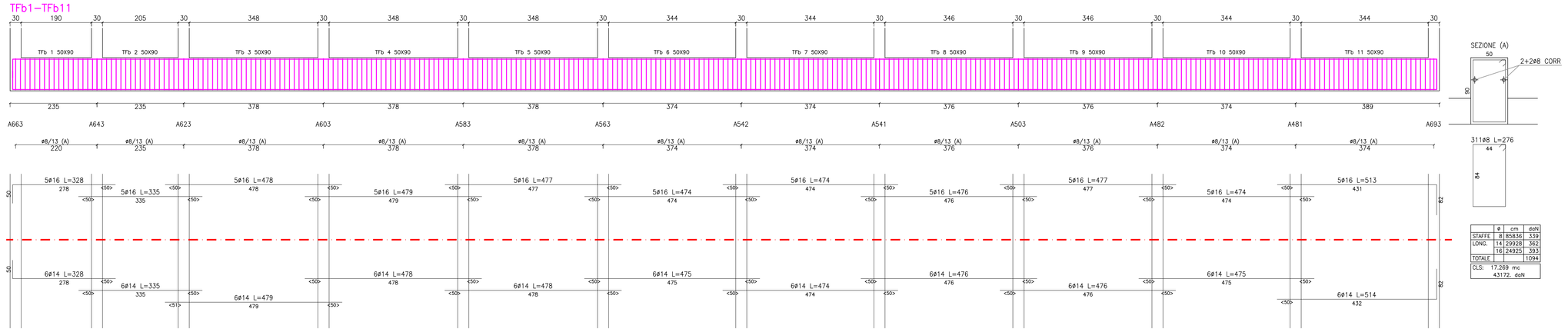
LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI.
LE DIMENSIONI E QUOTE DEL DISEGNO SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
PER LE FONDAZIONE PREVEDERE UN GETTO DI PULIZIA (MAGRONE) DI ALMENO 10cm.
LA MALTA DI LIVELLAMENTO PER LE PIASTRE DI ANCORAGGIO DOVRA' ESSERE ANTIRITIRO NON METALLICA (TIPO EMACO B60) DA MISCELARE E POSARE IN ACCORDO CON LE INDICAZIONI DEL FABBRICANTE. SPRINGERE E COMPATTARE LA MALTA IN MODO DA GARANTIRE PERFETTO CONTATTO TRA PIASTRA E CALCESTRUZZO.
LE BARRE DI ARMATURA DEVONO ESSERE RIBVOLTATE ALLE ESTREMITA'.
BOVRAPPORRE LE BARRE DI ARMATURA PER ALMENO 40 DIAMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
L'APPALTATORE DOVRA' VERIFICARE LA CORRETTA ESECUZIONE DEI LAVORI, DOVRA' CONTROLLARE TUTTE LE QUOTE E LE MISURE INDICATE IN QUESTO DISEGNO E DI ESEGUIRNE IL RILIEVO DELLE STRUTTURE ESISTENTI E DI REDARRE LE OPPORTUNE MODIFICHE IN CASO DI DIFFORMITA'. EVENTUALI DIFFORMITA' DOVRANNO ESSERE SEGNALATE AL DIRETTORE DEI LAVORI.
PER LE FORGOMETRIE NEI SOLAI E NELLE PARETI VERTICALI VEDI ELABORATI ARCHITETTONICI E IMPIANTISTICI.
PER LE OPERE IN LEGNO E LE LORO CONNESSIONI CON LA CARPENTERIA METALLICA VEDI ELABORATI ARCHITETTONICI.

COPRIFERRO PER OPERE IN C.A. (SALVO DIVERSA INDICAZIONE NEI SINGOLI ELABORATI)

- STRUTTURE DI FONDAZIONE ED A CONTATTO CON IL TERRENO	s=4.0cm
- STRUTTURE FUORI TERRA E MURI DI SOSTEGNO	s=4.0cm
- BOLETTE IN C.A.	s=3.0cm da asse ferro

linea separazione tra armatura superiore e inferiore

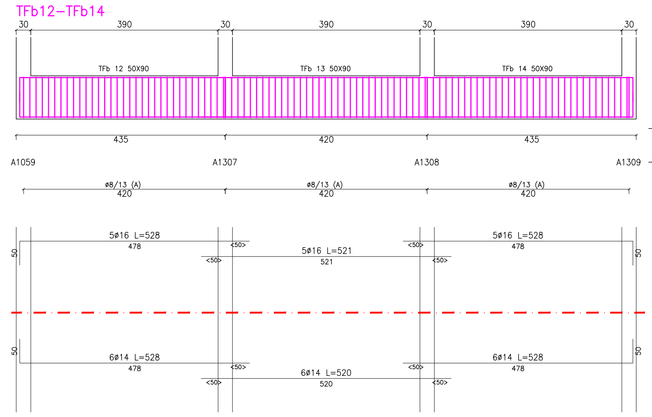
TFb1-TFb11



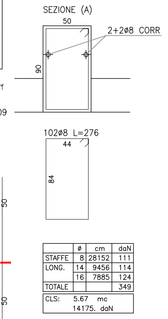
SEZIONE (A)

	#	cm	daN
STAFFE	8	85836	339
LONG.	14	29928	362
	18	24925	393
TOTALE			1094
CLS: 17.269 mc 43172. daN			

TFb12-TFb14

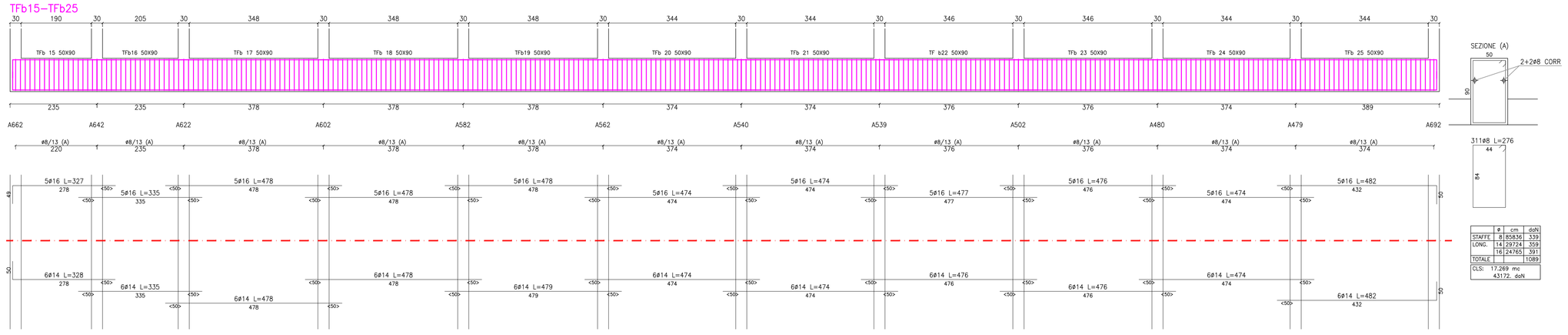


SEZIONE (A)



	#	cm	daN
STAFFE	8	28153	111
LONG.	14	9456	114
	16	7885	124
TOTALE			349
CLS: 5.67 mc 14175. daN			

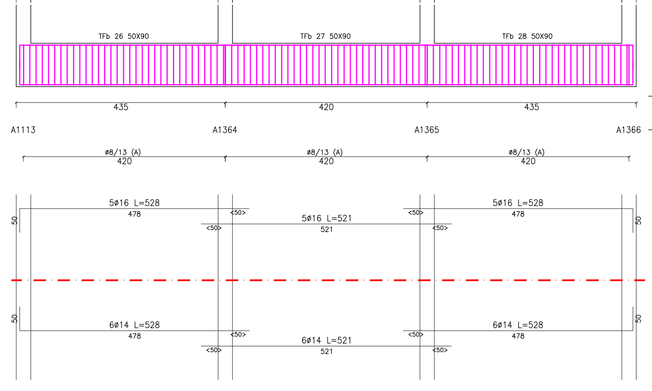
TFb15-TFb25



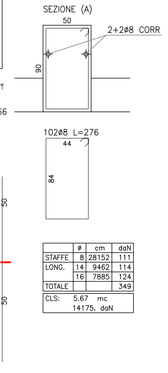
SEZIONE (A)

	#	cm	daN
STAFFE	8	85836	339
LONG.	14	29724	359
	16	24765	391
TOTALE			1089
CLS: 17.269 mc 43172. daN			

TFb26-TFb28



SEZIONE (A)



	#	cm	daN
STAFFE	8	28153	111
LONG.	14	9455	114
	16	7885	124
TOTALE			349
CLS: 5.67 mc 14175. daN			