REGIONE PIEMONTE
Città Metropolitana DI TORINO
COMUNE DI MAZZE'

PROGETTO DI REALIZZAZIONE NUOVO PLESSO SCOLASTICO–SCUOLA PRIMARIA

PROGETTO DEFINITIVO
Ai sensi del D.Lgs 50/16 e s.m.i.

IL COMMITTENTE	IL PROGETTISTA

Committente: Amministrazione comunale di Mazzè	TAVOLA S24 SCALA 1:20–1:5
PARTICOLARI PROFILI IN ACCIAIO LOTTO A	DATA Luglio 2020

PROGETTISTA INTERNO A R C H I T E T T O Arturo ANDREOL
Piazza della Repubblica n. 2 – MAZZE' (TO) 10035 tel./fax 011-9835901
e-mail: lavoripubblici@comune.mazze.to.it

SUPPORTO AL R.U.P. – A R C H I T E T T O Patrizia BAIRO
Località Frera n. 1 – CORIO (TO) 10070 tel./fax 011-9290489 e-mail: patrizia.bairo@tiscali.it

ELENCO MATERIALI

CALCESTRUZZO (conforme alla norma UNI EN 206)	ACCIAIO PER C.A.
CLS MAGRO Classe di resistenza a compressione C20/25 CLS PER CORDOLI E SOLAI Cemento tipo IV 42,5 R Classe di resistenza a compressione C25/30 Dimensione massima dell'aggregato Dmax=30mm Classe di esposizione XC1 Classe di consistenza S4	ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE B450C (Acciaio FeB44k Controllato) fynom ≥ 450 N/mmq; ftnom ≥ 540 N/mmq 1.15 ≤ (ft/fy)k < 1.35; (fy/fynom)k ≤ 1.25 MATERIALI PER MURATURE IN MATTONI PIENI E POROTON
LEGNAME PER COPERTURA Legno lamellare GL24h collegamenti con bulloni e viti classe 8.8	MATERIALI PER MURATURE Malta con prestazioni > M10 POROTON SERIE P800 STRUTTURALE resistenza minima a compressione in direzione verticale 12 N/mm²

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

L'ACCIAIO STRUTTURALE (PROFILATI, LAMIERE, TUBI, ETC.), SARA' DEL TIPO S275 (ex Fe 430) AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE MINIME:
TENSIONE DI ROTTURA A TRAZIONE > = 430 N/mm²
TENSIONE DI SNERVAMENTO > = 275 N/mm²
I BULLONI PER I COLLEGAMENTI SARANNO DELLA CLASSE 8.8. (SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO)
I BULLONI PER GLI ANCORAGGI SARANNO DELLA CLASSE 8.8. (SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO)
SERRAGGIO BULLONI SECONDO NORMATIVA.
TUTTE LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE DA SALDATORI QUALIFICATI E DOVRANNO ESSERE CONFORMI ALLE NORME UNI.
SALVO DIVERSA INDICAZIONE TUTTE LE SALDATURE D'ANGOLO SARANNO CONTINUE E LO SPESSORE DELLE SALDATURE DOVRA' ESSERE PARI A 7/10 DELLO SPESSORE MINIMO DELLA PIASTRA DA SALDARE E MAI INFERIORE A 5 mm.
LE SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE SARANNO DI CLASSE I.
DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO LE SALDATURE TRA I DIVERSI ELEMENTI STRUTTURALI SONO PREVISTE A COMPLETA PENETRAZIONE.
I CONNETTORI A PIOLO MUNITI DI TESTA (TIPO PIOLI NELSON) AVRANNO LE SEGUENTI CARATTERISTICHE Fy=350N/mmq, Fu=450N/mmq.

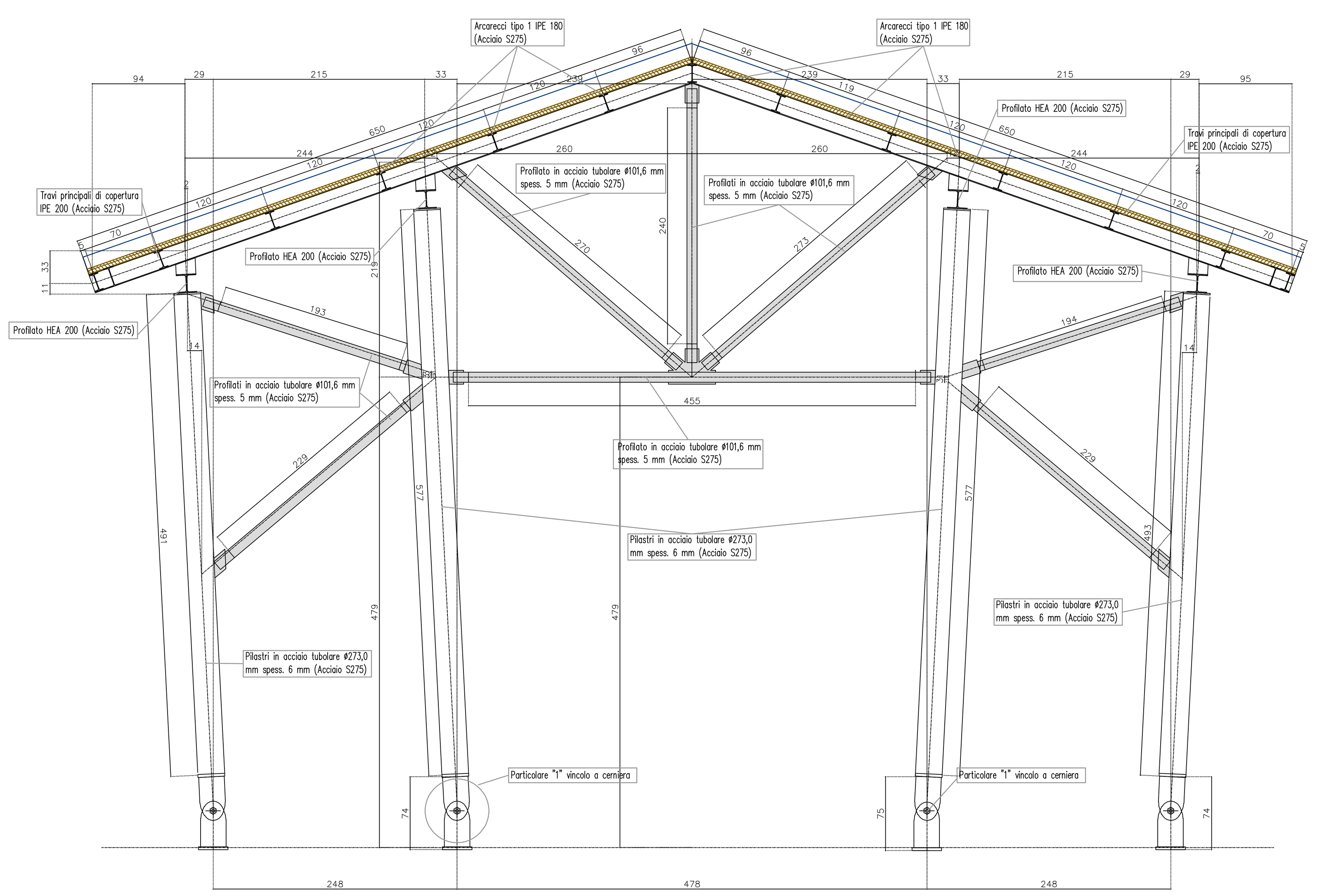
NOTE E PRESCRIZIONI GENERALI

LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI.
LE DIMENSIONI E QUOTE DEL DISEGNO SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
PER LE FONDAZIONI PREVEDERE UN GETTO DI PULIZIA (MAGRONE) DI ALMENO 10cm.
LA MALTA DI LIVELLAMENTO PER LE PIASTRE DI ANCORAGGIO DOVRA' ESSERE ANTIRITIRO NON METALLICA (TIPO EMACO S55) DA MISCELARE E POSARE IN ACCORDO CON LE INDICAZIONI DEL FABBRICANTE; SPINGERE E COMPATTARE LA MALTA IN MODO DA GARANTIRE PERFETTO CONTATTO TRA PIASTRA E CALCESTRUZZO.
LE BARRE DI ARMATURA DEVONO ESSERE RISVOLTATE ALLE ESTREMITA'.
SOVRAPPORRE LE BARRE DI ARMATURA PER ALMENO 40 DIAMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
L'APPALTATORE, PRIMA DELL'ESECUZIONE DELL'OPERA, HA L'OBBLIGO DI CONTROLLARE TUTTE LE QUOTE E LE MISURE INDICATE IN QUESTO DISEGNO E DI ESEGUIRE IL RILIEVO DELLE STRUTTURE ESISTENTI E DI REDARRE LE OPPORTUNE MODIFICHE IN CASO DI DIFFORMITA'. EVENTUALI DIFFORMITA' DOVRANNO ESSERE SEGNALATE AL DIRETTORE DEI LAVORI.
PER LE FOROMETRIE NEI SOLAI E NELLE PARETI VERTICALI VEDI ELABORATI ARCHITETTONICI E IMPIANTISTICI.
PER LE OPERE IN LEGNO E LE LORO CONNESSIONI CON LA CARPENTERIA METALLICA VEDI ELABORATI ARCHITETTONICI.

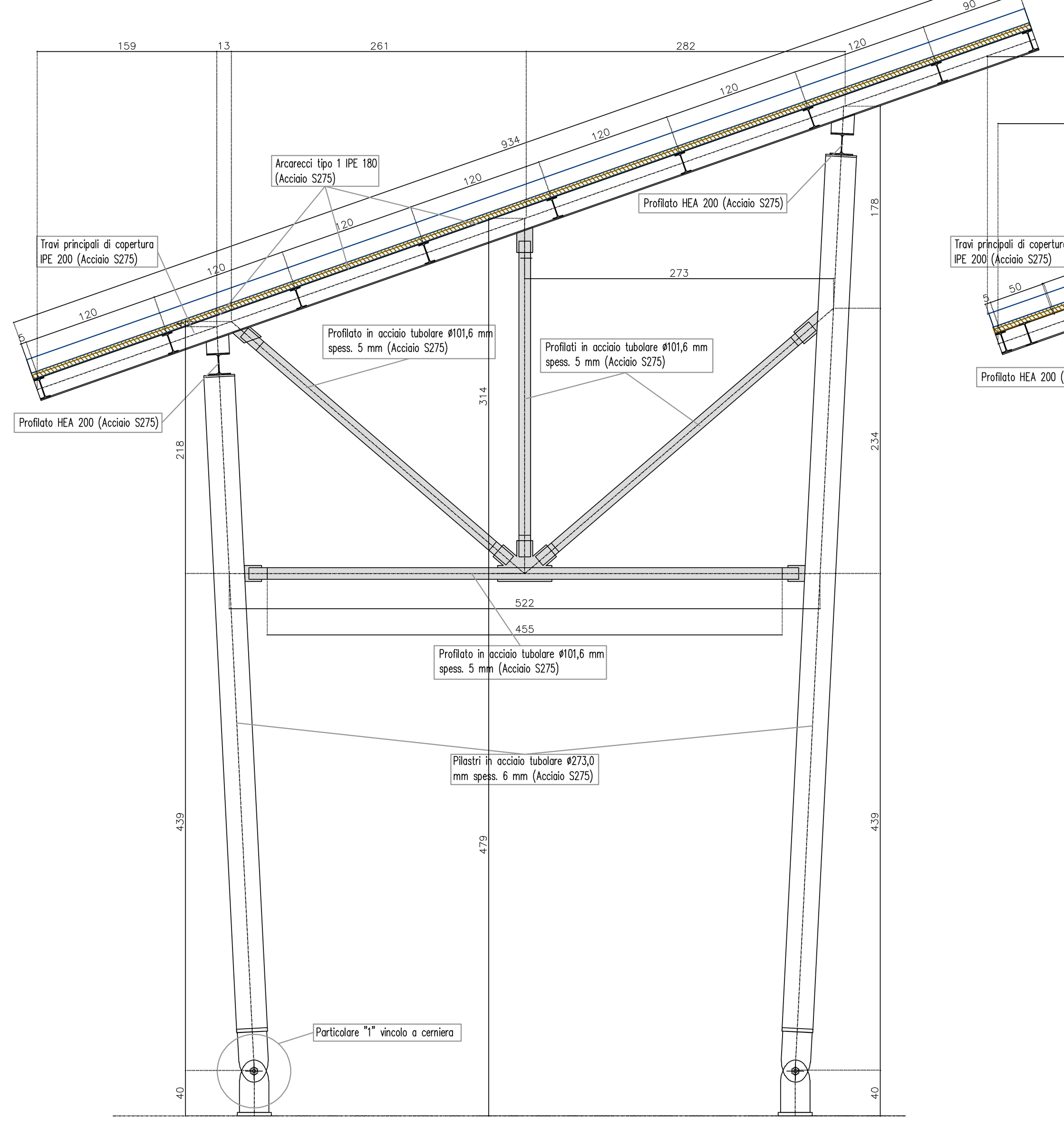
COPRIFERRO PER OPERE IN C.A. (SALVO DIVERSA INDICAZIONE NEI SINGOLI ELABORATI)

- STRUTTURE DI FONDAZIONE ED A CONTATTO CON IL TERRENO	s=4.0cm
- STRUTTURE FUORI TERRA E MURI DI SOSTEGNO	s=4.0cm
- SOLETTE IN C.A.	s=3.0cm da asse ferro

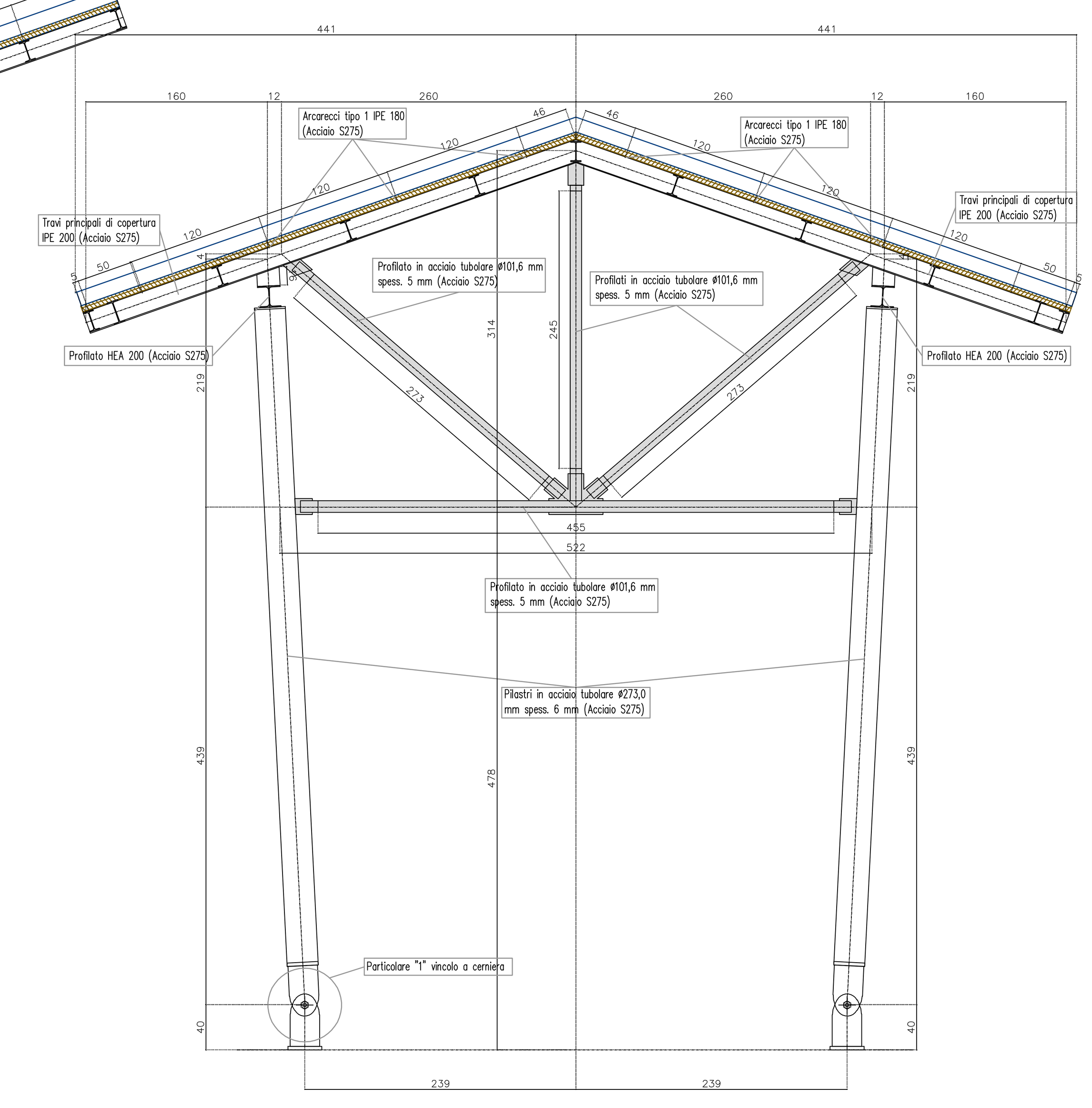
SCHEMA PORTALE SEZIONE A-A scala 1:20



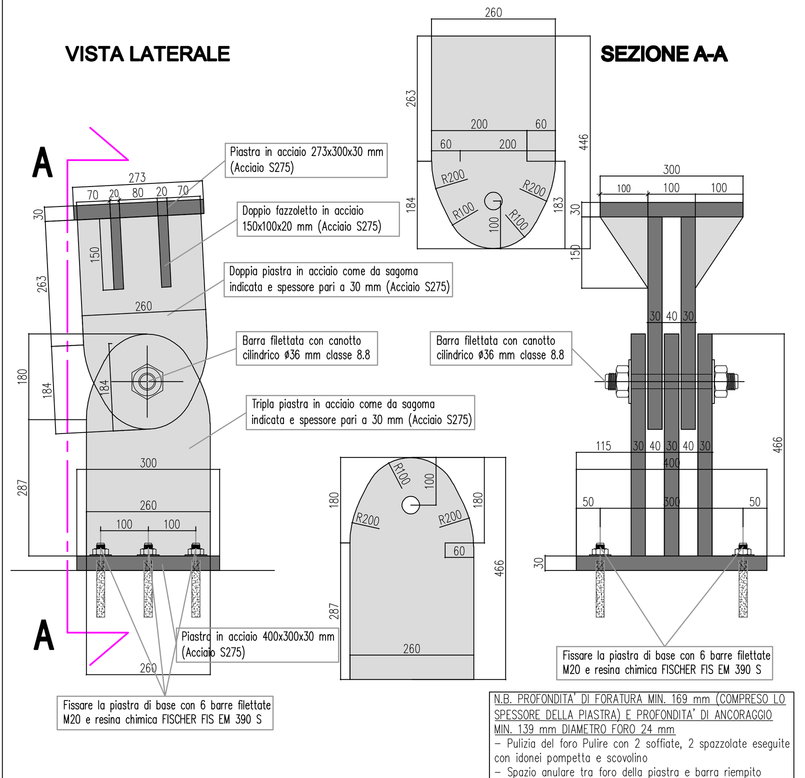
SCHEMA PORTALE SEZIONE B-B scala 1:20



SCHEMA PORTALE SEZIONE A'-A' scala 1:20



PARTICOLARE "1" scala 1:5



SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO SPESSORE MIN. 8 mm

N.B. PROFONDITA' DI FORATURA MIN. 169 mm (COMPRESO LO SPESSORE DELLA PIASTRA) E PROFONDITA' DI ANCORAGGIO MIN. 139 mm DIAMETRO FORO 24 mm
- Pulizia del foro Pulire con 2 soffiate, 2 spazzolate eseguite con idonei pompetta e scovolino
- Spazio anulare tra foro della piastra e barra riempito
- Coppia di serraggio massima 120 Nm
- Lunghezza barre 245 mm